

milex

PREDUZEĆE ZA SPOLJNU I UNUTRAŠNJU TRGOVINU D.O.O.
11000 BEOGRAD, Vidovdanska 2-b, Vojvode Stepe 118
tel/fax: 011/3971-341 - 011/3970-032 - 011/462-985

e-mail: milex.yu@eunet.yu info: www.milexdoo.com



TEHNIČKA PONUDA



TransSynergic 4000 C

FRONIUS TRANSYNERGIC 4000 C**MIG-MAG/MIG-lemljenje/TIG-DC/REL**

Multifunkcionalni inverter za MIG/MAG, TIG i REL zavarivanje, snage 400A, sa ugrađenim mikroprocesorom za upravljanje radom uređaja i digitalnim praćenjem signala koji obezbeđuju savršeno usaglašene parametre.

Uređaj je trofazni, industrijska varijanta, sa posebnim dodavačem žice sa 4 valjka i dvostrukom vučom, sve na sopstvenim nosećim kolicima za kompletnu opremu.

Po potrebi, omogućen je veliki radijus kretanja izborom produžnih setova poveznih kablova, do 25m, između izvora struje i dodavača žice. Kod montažnih radova, zbog male mase, opremu je moguće koristiti i bez kolica.

Kod najvećih opterećenja uređaj se može opremiti modularnim hladnjakom i vodom hladjenim gorionikom.

Za zavarivanje konstruktivnih čelika, pocinkovanog lima, prohroma, nikla, aluminijuma, specijalnih materijala.

POLJE PRIMENE/POSTUPCI

- MIG/MAG zavarivanje standardnim strujama svih materijala žicama do \varnothing 1,6mm.
- MIG-lemljenje pocinkovanog lima bez razaranja zaštitne presvlake.
- TIG-DC zavarivanje kontaktnim paljenjem luka /uz dodatni TIG-gorionik sa šper-ventilom/.
- REL zavarivanje svim tipovima elektroda do \varnothing 6,0mm /uz dodatni pribor za REL zavarivanje/.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE

- Mikroprocesorska kontrola rada uređaja sa mogućnošću nadogradnje baze podataka /Sopstveni programi/.
- Potpuno kontrolisano, digitalno praćenje signala za izuzetno stabilan rad.
- Multisistemski priključci na kontrolnom panelu – postupci zavarivanja po izboru korisnika.
- Pogon žice preko posebnog dodavača VR 4000 sa 4 valjka – dupla vuča.
- MIG/MAG gorionik AL 4000 sa polikablom dužine 3,5m.
- Komplet neophodnih kablova i priključaka za povezivanje izvora struje i dodavača žice.
- Izbor rada sa 2 ili 4 takta.
- Mogućnost tačkastog zavarivanja.
- Startovanje žice bez napona i zaštitnog gasa.
- Kontrola protoka zaštitnog gasa.
- Mogućnost podešavanja dinamičkih karakteristika gustine luka čime se rasipanje svodi na minimum.
- Završna struja u MIG/MAG postupku /Burn-back control/ za fino završavanje spoja.
- Specijalna funkcija početne struje /start-up/ kod MIG-zavarivanja aluminijuma.
- Zaštita od preopterećenja sa indikatorom na kontrolnom panelu.
- Ugrađen termostatski kontrolisani ventilator.
- Multisistemski, vrlo jednostavan i logičan kontrolni panel za izbor postupaka i precizno podešavanje.
- Dva digitalna display-a za prikaz svih parametara procesa zavarivanja sa mogućnošću memorisanja istih.

TEHNIČKI PODACI**TPS 4000 C - IZVOR STRUJE**

Napajanje +/-15% - 400V/:	3 x 400V, 50Hz
Cos phi:	0,99 /400 A/
Strujni opseg:	3 – 400 A
Regulacija struje:	Kontinuirana, digitalna
Struja zavarivanja 10min/40°C 60% ED	365 A
Struja zavarivanja 10min/40°C 100% ED	320 A
Napon praznog hoda:	68 V - 78 V
Radni napon:	14,2 - 34,0 V
Stepen zaštite:	IP 23
Težina:	35,2 kg
Dimenzije /dužina/širina/visina/:	625x290x475mm

TEHNIČKI PODACI**DODAVAC ŽICE VR 4000**

Pogon žice:	4 valjka - dupla vuča
Radni prečnici žice:	Ø 0,8mm do Ø 1,6mm
Brzina dodavanja žice:	0,5 - 22 m/min
Težina:	16 kg
Dimenzije /dužina/širina/visina/:	650x290x410mm