



VarioStar 1500 / 2500 / 3100

MIG/MAG Schweißen



SCHWEISST BESSER

Teil jeder Grundausstattung

ALLGEMEIN

Von Grund auf zuverlässig

Es gibt Produkte, die einfach in jeden Betrieb gehören. Sie leisten überall gute Arbeit und stellen keine besonderen Ansprüche. Die VarioStar ist so ein Produkt: vielseitig einsetzbar, einfach in Handhabung und Anwendung, robust gebaut.

Die VarioStar ist ein stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät: sie liefert stets höchst zuverlässige Schweißergebnisse in einwandfreier Qualität. Speziell im Dünnblech-Bereich fallen diese Geräte durch außergewöhnlich gute Schweißigenschaften auf. Drei Stromstärken stehen zur Auswahl: 150 / 250 / 310 A. Optimal abgestimmt sowohl für Mischgas als auch für CO₂. Die VarioStar 1500 / 2500 / 3100 ist in jedem Fall eine anständige Investition, die sich sehr schnell rechnen wird.

EINSATZ

Generalisten kann man immer gebrauchen

Eine Stromquelle wie die VarioStar ist wirklich immer und überall einsetzbar. Sie leistet in kleineren Betrieben ebenso hervorragende Dienste wie in Industrieunternehmen, etwa bei Reparaturarbeiten. Auch in der Instandhaltung oder in KFZ-Betrieben gehört eine VarioStar zur Grundausstattung. Speziell bei Dünnblech-Anwendungen aber ist die VarioStar ein absolutes Muss.

WIRTSCHAFTLICHKEIT

Es lebe die Ewigkeit

VarioStar-Geräte sind praktisch unverwüsthlich. Sie sind extrem robust gebaut - kompaktes Gehäuse, erstklassige Materialien - und für eine kleine Ewigkeit bestimmt. Die Leistungsfähigkeit ist sehr gut, Spritzer gibt es kaum, was sich positiv auf die Nachbearbeitung auswirkt. Etwas vergessen? Ach ja, die laufenden Kosten fallen gering aus, weil das gesamte System von Grund auf perfekt durchdacht und abgestimmt ist.





SCHWEISSEIGENSCHAFTEN

Einfach besser

Stufengesteuerte MIG/MAG-Anlagen sind generell sehr beliebt, da sie in der Anwendung wohl die einfachsten Maschinen sind. Die VarioStar-Geräte werden diese Beliebtheit aber noch übertreffen, da sie nicht nur wie üblich über eine Drosselabzapfung verfügen, sondern über zwei oder drei. Und das heißt noch leichtere Anpassung des Lichtbogens an die entsprechenden Aufgabenstellungen. Grundsätzlich lässt sich sagen, dass die richtige Anzahl von Schalterstufen und Drosselabzapfungen die Schweiß-eigenschaften wesentlich verbessert. So wie wir das bei der VarioStar gemacht haben.

Bei der Zündung hat sich ebenfalls etwas verändert. Die Zündung ist noch zuverlässiger geworden und absolut ruckfrei: Bei Schweißbeginn kommt der Draht ganz langsam; erst wenn der Lichtbogen zündet, wird auf die benötigte Geschwindigkeit beschleunigt. Ganz automatisch. Das Schweißende lässt sich mit einem einstellbaren Drahrückbrand ganz einfach definieren.

HANDHABUNG UND SICHERHEIT

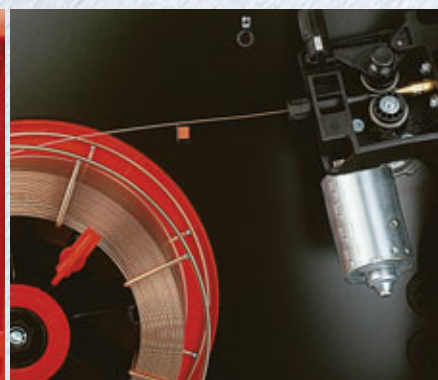
Mit Sicherheit einfach

Das Angenehmste an den VarioStar-Stromquellen ist wohl die Bedienung. Denn einfacher geht es nicht. Man braucht nur drei Dinge einzustellen: die Schalterstufen, die Drosselabzapfung und die Drahtgeschwindigkeit. Und selbst dabei gibt es eine integrierte Einstellhilfe, die die Wahl noch leichter macht. Sonstige Annehmlichkeiten: Der Schweißbrenner ist rasch zu wechseln, weil er nicht fix montiert ist; die Transporträder sind großzügig dimensioniert; ein 2-Rollen-Antrieb sorgt für gute Drahtförderung.

Bei all dem Komfort bieten die Geräte aber noch den höchsten Sicherheitsstandard, der sich denken lässt, nämlich jenen für Industrieanwendungen: S-Zeichen, CE-Zeichen, IP 21. Außerdem: Temperaturschutz vor Überlast.



Einfachste Bedienung durch integrierte Einstellhilfe



Gute Drahtförderung durch 2-Rollenantrieb



Die Drosselabstimmung macht's möglich: Optimales Schweißen mit CO₂ und Mischgas

TECHNISCHE DATEN

	VST 1500	VST 2500	VST 3100
Netzspannung umklemmbar +/- 10 %	3 x 230 V	3 x 230 V / 400 V	3 x 230 V / 400 V
Netzfrequenz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Netzabsicherung träge	16 A	16 A	20 A
Primärdauerstrom (100 % ED)	9,6 A (400 V)	5,3 A (400 V)	6,9 A (400 V)
Cos phi	0,99 (140 A)	0,99 (250 A)	0,99 (310 A)
Wirkungsgrad	74 % (70 A)	75 % (130 A)	78 % (310 A)
Schweißstrombereich	30 – 140 A	25 – 250 A	20 – 310 A
Schweißstrom bei 10 min/40° C	20 % ED 140 A	27 % ED 250 A	30 % ED 310 A
	60 % ED 90 A	60 % ED 160 A	60 % ED 220 A
	100 % ED 70 A	100 % ED 130 A	100 % ED 160 A
Leerlaufspannung	34 V	38 V	46 V
Arbeitsspannung	15,5 – 21,0 V	15,3 – 26,5 V	15 – 29,5 V
Schaltstufen	6	10	15
Schutzart	IP 21	IP 21	IP 21
Kühlart	AF	AF	AF
Isolationsklasse	F	F	F
Maße l/b/h	800 x 380 x 680 mm	800 x 380 x 680 mm	800 x 380 x 680 mm
Gewicht	60,5 kg	74 kg	92 kg



CHECKLISTE

2-Rollenantrieb
 Drahtefädeln gas- u. stromlos
 Einschaltstromstoßbegrenzung (optional)
 Gasflaschenhalterung Breit (optional)
 Gasvorwärmsteckdose (optional)
 Korbisolation (optional)
 Polumschaltung (optional)
 Temperaturgesteuerter Lüfter (optional)
 Transportgriff (optional)
 Übertemperaturanzeige
 Übertemperaturschutz

Betriebsarten
 2-Taktbetrieb
 4-Taktbetrieb
 Intervallschweißen
 Punktieren

Einstellbare Parameter
 Freibrandzeit
 Gasvorströmzeit
 Intervall-Schweißzeit
 Punktierzeit
 Schweißleistung



FRONIUS DEUTSCHLAND GMBH
 Liebigstraße 15, D 67661 Kaiserslautern
 Tel: +49/(0)631/351 27-0
 Fax: +49/(0)631/351 27-50
 E-Mail: sales.germany@fronius.com

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
 Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
 Tel: +43/(0)7242/241-0, Fax: +43/(0)7242/241-394
 E-Mail: sales@fronius.com
 Vertrieb Österreich:
 Tel: 07242/241-310, Fax: 07242/241-349
 E-Mail: sales.austria@fronius.com

FRONIUS SCHWEIZ AG
 Oberglatterstrasse 11, CH 8153 Rümlang
 Tel: +41/(0)1/817 99 44
 Fax: +41/(0)1/817 99 55
 E-Mail: sales.switzerland@fronius.com

www.fronius.com