

**milex**

PREDUZEĆE ZA SPOLJNU I UNUTRAŠNJI TRGOVINU D.O.O.  
11000 BEOGRAD, Vidovdanska 2-b, Vojvode Stepe 118  
tel/fax: 011/3971-341 - 011/3970-032 - 011/462-985

e-mail: milex.yu@eunet.yu info: [www.milexdoo.com](http://www.milexdoo.com)



## TEHNIČKA PONUDA



VarioSynergic 3400

## **FRONIUS VARIOSYNERGIC 3400**

**MIG/MAG**

Industrijski kompaktni poluautomat za MIG/MAG zavarivanje, snage 340A. Predviđen je za proizvodnju, reparature i održavanja.

### **POLJE PRIMENE/POSTUPCI**

- MIG/MAG zavarivanje konstruktivnih čelika, prohroma, aluminijuma, žicama od  $\varnothing$  0,8-1,6mm.

### **OSNOVNE KARAKTERISTIKE**

- Izvor struje – industrijska varijanta sa 3 stepena indukcije.
- Integriran dodavač žice - pogon sa 4 valjka - dupla vuča.
- Mikroprocesorsko upravljanje preko ugradjenih programa - Synergic linija.
- Dodatna fina regulacija dodavanja žice u kombinaciji sa Synergic linijama.
- 2 višenamenska digitalna pokazivača - Voltmetar, Ampermetar, debljina materijala, brzina žice, preporučeni stepen indukcije i HOLD funkcija - memorisani angažovani parametri zavarivanja.
- Komplet neophodnih naponskih kablova i priključaka.
- MIG/MAG gorionik AL 4000 sa polikablom dužine 3,5m i euro-konektorom.
- Izbor rada sa 2 ili 4 takta.
- Mogućnost tačkastog zavarivanja.
- Mogućnost intervalnog zavarivanja - sa 2 ili 4 takta.
- Podešavanje vremena aktivnog električnog luka kod tačkastog i intervalnog postupka zavarivanja.
- Podešavanje vremena pauze aktivnog električnog luka kod intervalnog postupka zavarivanja.
- Potenciometar za podešavanje “burn back” funkcije. Pravilnim podešavanjem izbegava se ugorevanje žice u samoj kontaktnoj provodnici ili nalepljivanje na osnovni materijal na samom kraju procesa zavarivanja.
- Fino podešavanje brzine žice na kraju procesa zavarivanja. Omogućuje uvek isti “stick out” i kod veoma velikih struja i brzina dodavanja žice.
- Startovanje žice bez napona i zaštitnog gasa.
- Provera protoka gasa bez napona i startovanja procesa zavarivanja.
- Vreme aktivnog početnog gasa - mogućnost regulacije preko ugradjenog potenciometra.
- Vreme aktivnog završnog gasa - mogućnost regulacije preko ugradjenog potenciometra.
- Zaštita od preopterećenja sa indikatorom na kontrolnom panelu.
- Ventilator sa termostatskom kontrolom.
- Sopstvena noseća kolica sa platformom za bocu.

## TEHNIČKI PODACI

Napajanje:	3 x 230V/400V, 50/60Hz
Strujni opseg:	10 – 340 A
Regulacija struje:	14 položaja/programa
Radni prečnici žice:	Ø 0,8mm do Ø 1,6mm
Struja zavarivanja 10min/40°C	35% ED
Struja zavarivanja 10min/40°C	60% ED
Struja zavarivanja 10min/40°C	100% ED
Struja zavarivanja 10min/40°C	340 A
Struja zavarivanja 10min/40°C	260 A
Struja zavarivanja 10min/40°C	200 A
Napon praznog hoda:	45 V
Stepen zaštite:	IP 23
Klasa izolacije:	F
Dimenzije /dužina/širina/visina/:	890x460x945mm
Težina:	139 kg

**VarioSynergic 3400** predstavlja izvanredno dobar odnos kvaliteta, tehničkih mogućnosti i prihvatljive cene. Uredjaj je industrijske konfiguracije, kompaktan, na sopstvenim samonosećim kolicima i integrisanim dodavačem žice sa 4 valjka, takozvanom duplom vučom.

Uredjaj je fabrički opremljen definisanim Synergic linijama ( predpodešeni parametri zavarivanja za razne aplikacije ). U osnovnom paketu su višenamenski digitalni pokazivači za trenutno očitavanje radnih parametara, izbor parametara po debljini osnovnog materijala ili brzini dodavanja žice, izbor rada sa dva ili četiri takta - po želji rukovaoca, mogućnost tačkastog ili intervalnog zavarivanja, pokretanje žice bez startovanja zavarivanja, test protoka gasa bez startovanja zavarivanja i što je vrlo bitno - 3 stepena indukcije koji garantuju vrhunske performanse kako u kratkom luku i korenskim provarima tako i postizanje pravog "spray-arc" postupka bez rasprskavanja žice, na višim strujama i u zaštiti MIX gasa.